

LOCTITE 55 Gewindedichtfaden



IDH-Nr. 2056936



BAM:
Prüfbericht zur
Verwendung mit gas-
förmigem Sauerstoff

Max. Temp.: bis 60 °C
Max. Sauerstoffdruck:
bis 20 bar



DVGW:
DVGW-Freigabe für
Gas- und Wasser
(EN 751-2: Klasse
ARp)

KTW:
Freigabe für
Trinkwasser



WRe:
Freigabe für
Trinkwasser bis
85°C (BS 6920)



NSF:
Zertifiziert nach
ANSI/NSF,
Standard 61

Vorteile von LOCTITE 55

Die beste und fortschrittlichste Technologie zum Dichten von Rohrgewindeverbindungen.

- Schnelle und einfache Anwendung spart 50% Zeit gegenüber Hanf und Paste
- Anschlüsse können bis zu 45° zurückgedreht werden, ohne dass Leckagen befürchtet werden müssen
- Freigaben für Gas, Wasser, Trinkwasser und Flüssiggas im gasförmigen Zustand
- Zur Anwendung an Metall- & Kunststoffgewinden
- Saubere Anwendung, einfache Handhabung

Verarbeitung von LOCTITE 55



Gewinde mit einem Sägeblatt oder einer Feile anrauen.



Dichtfaden in Gewinderichtung aufwickeln. Für eine optimale Funktion sollte der Gewindedichtfaden kreuz und quer über die Gewindegänge gelegt werden. Achten Sie darauf, dass Sie den Faden mit Spannung aufwickeln. Schneiden Sie den Gewindedichtfaden LOCTITE 55 mit Hilfe der Schneidvorrichtung ab und drücken Sie das freie Ende in das Gewinde.



Teile verschrauben und die Verbindung mittels einer Rohrzanze festziehen. Gegebenenfalls nachjustieren.